

Белый полуглянцевый полиимид 5295 с усиленным адгезивом

Основные свойства

| | |
|---|---|
| Основное применение | Промышленная этикетка, применяемая в основном в электронной промышленности, автомобилестроении и металлургии. Пригодна также для других применений, где нужна стойкость к высоким температурам. |
| <p>Технологическая маркировка электронных модулей и печатных плат, подвергающихся воздействию высоких температур и агрессивных сред в процессе производства; маркировка оборудования, подвергающегося воздействию температур до 150°C (длительно) и до 300°C (кратковременно). Идентификационные этикетки для печатных плат и электронных компонентов. Гарантийные и инвентарные этикетки для электроники. Маркировка мобильных устройств. Маркировка горячих металлов.</p> <p>Основные потребители: производители электронных модулей и компонентов, медицинская техника, автомобилестроение, авиационная техника, металлургические предприятия.</p> | |
| Тип материала | Полиимид толщиной 50 мкм |
| <p>Оптимальный материал для технологической маркировки печатных плат при производстве. Отличается высокой термической и химической стойкостью. Не содержит галогенов. Соответствует отраслевым стандартам (REACH, RoHS, Halogen Free).</p> <p>При использовании рекомендуемых риббонов стойкость печати соответствует стандартам MIL-STD-202G, примечание 12, метод 215K, и MIL-STD-883E, примечание 4, метод 2015.13.</p> | |
| Температура эксплуатации | от -40°C до +150°C (длительно) до +260°C (до 5 минут) до +300°C (до 90 секунд) |
| <p>При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Минимальная температура нанесения этикетки составляет +10°C.</p> | |
| Адгезив (клеевой слой) | |
| <p>Перманентный усиленный акриловый адгезив толщиной 61 мкм. Обеспечивает высокую прочность сцепления этикетки с чистыми, ровными поверхностями.</p> | |
| Цвет и внешний вид | Белый, полуглянцевый |
| <p>Не бликует, не отсвечивает, не выцветает. Обеспечивает высокую контрастность графики и хорошую контрастность штрих-кодов.</p> | |
| Поверхностное покрытие | Покрытие толщиной 11 мкм для термотрансферной печати |
| <p>Специальное покрытие для термотрансферной печати. Рекомендуется использовать риббоны типа резин. Полученное изображение устойчиво к механическим воздействиям и влаге. Для лучшей контрастности рекомендуется использовать риббоны чёрного цвета. Конкретные рекомендуемые риббоны см. в таблице выбора риббонов.</p> | |
| Нанесение этикетки | |
| <p>Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре. Максимальная адгезия достигается через 72 часа. Для предварительной очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.</p> | |



UNIMARK

Кабельные и портативные принтеры
Термотрансферные принтеры

Маркировка кабеля и провода
Сканеры штрих-кода, ТДС

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати



Технические характеристики

Указанные данные представляют собой результаты реальных тестов

| Свойства | Метод испытаний | Средние результаты |
|--|---|----------------------------------|
| Толщина | ASTM D-1000 | |
| <i>Лицевой материал</i> | | 61 мкм |
| <i>Адгезив</i> | | 61 мкм |
| <i>Общая толщина без подложки</i> | | 122 мкм |
| Сила адгезии | Polyonics 80313 | |
| <i>Нержавеющая сталь</i> | Выдержка 20 минут | ≥ 45 Н/100 мм |
| | Выдержка 24 часа | ≥ 60 Н/100 мм |
| Клейкость | Polyonics 80155 | ≥ 70 г/мм |
| Допустимый интервал рабочих температур | Длительно | 100 часов при температуре +150°C |
| | Рабочая температура | 5 минут при температуре +260°C |
| | Краткосрочно | 90 секунд при температуре +300°C |
| Срок хранения | 1 год при температуре ниже +27°C и относительной влажности не выше 60%. | |
| № файла UL | PGJI2.MH19503 | |
| Риббоны, одобренные в файле UL | DNP R510 HF, Ricoh B110CR, ITW B324 | |

Испытания стойкости: нагрев и химикаты, оценка качества штрих-кодов

| Метод испытаний | Среда | Контраст символа, класс качества | Модуляция, класс качества |
|-----------------|---|----------------------------------|---------------------------|
| Polyonics 80386 | Контрольная температура +70°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Kyzen Corp Aquanox SSA, 30% водный раствор, температура 40°C - 45°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Терпеновый растворитель Re-Entry KNI 2000, температура 40°C - 45°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Расщепитель жиров Alpha Metals Inc. 2110, водный 6% раствор, температура 65°C - 70°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Изопропанол, 99%, температура 65°C - 70°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Kyzen XJN+, 30%, температура +30°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |



UNIMARK

Кабельные и портативные принтеры
Термотрансферные принтеры

Маркировка кабеля и провода
Сканеры штрих-кода, ТДС

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати



Испытания стойкости: стойкость к химикатам

| Метод испытаний | Химикаты (жидкости) | Результаты |
|--|--|-----------------------|
| MIL-STD-202G, примечание 12, метод 215K, MIL-STD-883E, примечание 4, метод 2015.13 | 1 часть изопропилового спирта, 3 части минеральных растворителей | Без видимых изменений |
| | Терпеновый раствор для смывки флюса | Без видимых изменений |
| | Расщепитель жиров | Без видимых изменений |

Примечания.

Все указанные выше значения усреднены и не должны использоваться для спецификаций. Допустимая точность для величин адгезии и клейкости составляет 15% от указанных выше значений.

Измерение качества штрих-кодов осуществлялось с помощью верификатора Web Scan TruRemote Wide Angle согласно стандарту ISO 15415.

Соответствие нормам

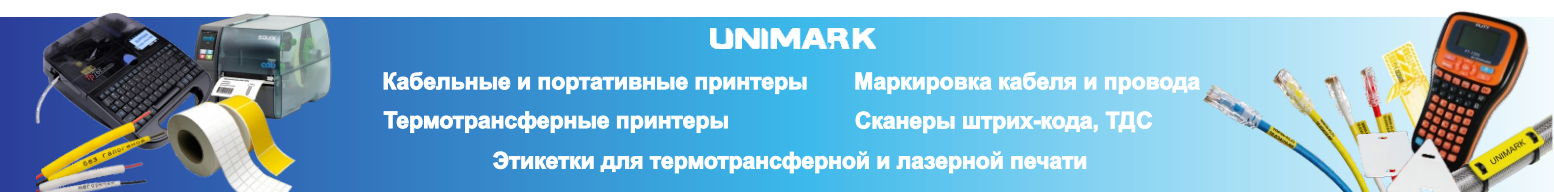
| | |
|--|--|
| RoHS (ограничение содержания вредных веществ), директива ЕС 2002/95/ЕС | Ограничения, установленные в директиве 2011/65/EU |
| REACH (регистрация, оценка и санкционирование использования химических веществ), директива ЕС 1907/2006/ЕС | Ограничения, установленные в директиве 1907/2006/ЕС, статья 7 (2) |
| Halogen Free – ограничение использования галогенов (IEC 61249-2-21) | Ограничения, установленные Международной электрохимической комиссией |

Условия хранения

- 1) Избегайте высокой влажности и высоких температур. Идеальные условия: от +10 до +27°C, относительная влажность не выше 60%.
- 2) Следует исключить контакт с водой и химикатами.
- 3) Для увеличения срока хранения рекомендуется использовать упаковку из полиэтиленовой плёнки.
- 4) Материал следует хранить вдали от источников света и тепла. Нельзя при хранении подвергать материал воздействию прямого солнечного света.
- 5) Для увеличения срока хранения следует хранить рулоны в вертикальном положении, а листы – в горизонтальном.
- 6) Избегайте любых механических воздействий на материал.

Характеристики и сведения о возможном применении, указанные в данном документе, являются лишь общим руководством к действию. Поскольку конкретные условия, в которых будет использоваться продукт, известны лишь конечному пользователю, только он может определить применимость данного материала для конкретного применения.

Предварительный нагрев маркированного продукта (например, при прохождении через печь в процессе пайки) может улучшать стойкость печати в случае использования очень агрессивных жидкостей или абразивного воздействия, хотя обычно специального нагрева не требуется.



Кабельные и портативные принтеры
Термотрансферные принтеры

Маркировка кабеля и провода
Сканеры штрих-кода, ТДС

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати