

Белый полуглянцевый полиимид, не поддерживающий горение: 5306

Основные свойства

Основное применение	Промышленная этикетка, применяемая в электронной промышленности, электротехнике, автомобилестроении и авиационно-космической отрасли. Пригодна также для других применений, где нужна стойкость к высоким температурам и свойства, препятствующие распространению горения.
Технологическая маркировка электронных модулей, подвергающихся воздействию высоких температур и агрессивных сред в процессе производства; маркировка оборудования, подвергающегося воздействию температур до 150°C (длительно) и до 300°C (кратковременно). Идентификационные этикетки для печатных плат и электронных компонентов. Гарантийные и инвентарные этикетки для электроники. Может использоваться для маркировки мобильных устройств. Технологическая маркировка электронных модулей и батарей, подвергающихся воздействию высоких температур и агрессивных сред. Основные потребители: производители электронных модулей и компонентов.	
Тип материала	Полиимид толщиной 25 мкм
Отличается высокой термической и химической стойкостью. Не содержит галогенов. Соответствует отраслевым стандартам (REACH, RoHS, Halogen Free), а также стандартам негорючести UL94 и FAR (Федеральные авиационные правила США).	
Температура эксплуатации	от -70°C до +150°C (длительно) до +260°C (до 5 минут) до +300°C (до 90 секунд)
При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Минимальная температура нанесения этикетки составляет +10°C.	
Адгезив (клеевой слой)	
Перманентный акриловый адгезив толщиной 28 мкм. Обеспечивает высокую прочность сцепления этикетки с чистыми, ровными поверхностями.	
Цвет и внешний вид	Белый, полуглянцевый
Не бликует, не отсвечивает, не выцветает. Обеспечивает высокую контрастность графики и хорошую контрастность штрих-кодов.	
Поверхностное покрытие	Покрытие толщиной 13 мкм для термотрансферной печати
Специальное покрытие для термотрансферной печати. Рекомендуется использовать риббоны типа резин . Полученное изображение устойчиво к механическим воздействиям и влаге. Для лучшей контрастности рекомендуется использовать риббоны чёрного цвета. Конкретные рекомендуемые риббоны см. в таблице выбора риббонов . Покрытие позволяет использовать флексографическую печать.	
Нанесение этикетки	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре. Максимальная адгезия достигается через 72 часа. Для предварительной очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт.	



UNIMARK

Кабельные и портативные принтеры
Термотрансферные принтеры

Маркировка кабеля и провода
Сканеры штрих-кода, ТДС

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати



Технические характеристики

Указанные данные представляют собой результаты реальных тестов

Свойства	Метод испытаний	Средние результаты
Толщина	ASTM D-1000	
<i>Лицевой материал</i>		38 мкм
<i>Адгезив</i>		28 мкм
<i>Общая толщина без подложки</i>		66 мкм
Сила адгезии	BMS 1347J, раздел 8.2	
<i>Нержавеющая сталь</i>	Выдержка 15 минут	≥ 29 Н/100 мм
	Выдержка 24 часа	≥ 35 Н/100 мм
Клейкость	Polyonics 80155	≥ 39 г/мм
Непрозрачность	Polyonics 80166	≥ 85%
Цвет		Белый
Блеск (глянец)	BYK Gardner	> 75 GU (единиц глянца) при температуре +60°C
Горючесть	FAR 25.853 и 25.855	Тест пройден
	UL94 VTM-0	Тест пройден
	UL94 V0	Тест пройден (алюминиевая пластина)
Дым	BSS7238	Тест пройден
Токсичность	BSS7239	Тест пройден
Испытания горючести материалов для автомобильных интерьеров	FMVSS302	Тест пройден
Испытания в атмосферной камере	ASTM G154	Без видимых изменений
Допустимый интервал рабочих температур	Длительно	100 часов при температуре +150°C 24 часа при температуре -70°C
	Рабочая температура	5 минут при температуре +260°C
	Краткосрочно	90 секунд при температуре +300°C
Срок хранения	1 год при температуре ниже +27°C и относительной влажности не выше 60%.	
№ файла UL 969	MH 19503 PGJ12	
№ файла UL 94	E338081	
Риббоны, одобренные в файле UL	ITW B324, DNP R510 HF, Armor AXR7+, Armor AXR8, IIMAK SP330, Fujicopian FTX308	



UNIMARK

Кабельные и портативные принтеры
Термотрансферные принтеры

Маркировка кабеля и провода
Сканеры штрих-кода, ТДС

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати



Испытания стойкости: нагрев и химикаты, оценка качества штрих-кодов

Метод испытаний	Среда	Сигнал контраста печати	Успешность считывания штрих-кода
Polyonics 80386	Контрольная температура +70°C, 5 минут	99%	100%
	Re-entry KNI 2000, терпен, 40°C - 45°C, 5 минут	98%	100%
	Изопропанол 99%, 70°C, 5 минут	99%	100%

Примечания.

Все указанные выше значения усреднены и не должны использоваться для спецификаций. Допустимая точность для величин адгезии и клейкости составляет 15% от указанных выше значений.

Для проверки качества штрих-кодов этикетки были запечатаны методом термотрансферной печати с использованием рекомендуемого риббона. Соотношение полос в коде 2:5. Этикетки подвергались воздействию указанных выше сред.

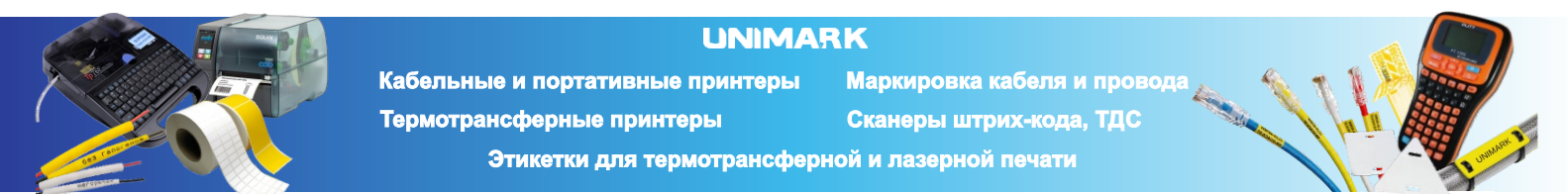
Сигнал контраста печати определялся с помощью верификатора Quick Check 650, апертура 0,005 дюйма (0,127 мм), длина волны 660 нм.

Верификатор Quick Check 650 произведён компанией: Photographic Sciences Corp. (PSC).

Успешность считывания штрих-кода определялась с помощью лазерного сканера PSC 850.

Подтверждение соответствия данного материала Polyonics требованиям стандартов

Стандарт Underwriters Laboratories UL94– VTM-0	Одобрено
Стандарт Underwriters Laboratories UL969 – использование внутри помещений	Одобрено



UNIMARK

Кабельные и портативные принтеры
Термотрансферные принтеры

Маркировка кабеля и провода
Сканеры штрих-кода, ТДС

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати

Соответствие нормам

RoHS (ограничение содержания вредных веществ), директива ЕС 2002/95/ЕС	Ограничения, установленные в директиве 2011/65/EU
REACH (регистрация, оценка и санкционирование использования химических веществ), директива ЕС 1907/2006/ЕС	Ограничения, установленные в директиве 1907/2006/ЕС, статья 7 (2)
Halogen Free – ограничение использования галогенов (IEC 61249-2-21)	Ограничения, установленные Международной электрохимической комиссией

Условия хранения

- 1) Избегайте высокой влажности и высоких температур. Идеальные условия: от +10 до +27°C, относительная влажность не выше 60%.
- 2) Следует исключить контакт с водой и химикатами.
- 3) Для увеличения срока хранения рекомендуется использовать упаковку из полиэтиленовой плёнки.
- 4) Материал следует хранить вдали от источников света и тепла. Нельзя при хранении подвергать материал воздействию прямого солнечного света.
- 5) Для увеличения срока хранения следует хранить рулоны в вертикальном положении, а листы – в горизонтальном.
- 6) Избегайте любых механических воздействий на материал.

Характеристики и сведения о возможном применении, указанные в данном документе, являются лишь общим руководством к действию. Поскольку конкретные условия, в которых будет использоваться продукт, известны лишь конечному пользователю, только он может определить применимость данного материала для конкретного применения.

Предварительный нагрев маркированного продукта (например, при прохождении через печь в процессе пайки) может улучшать стойкость печати в случае использования очень агрессивных жидкостей или абразивного воздействия, хотя обычно специального нагрева не требуется.

UNIMARK

Кабельные и портативные принтеры
Термотрансферные принтеры

Маркировка кабеля и провода
Сканеры штрих-кода, ТДС

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати

