

Белый глянцевый полиимид 5925 с усиленным адгезивом, экономичная серия**Основные свойства**

| | |
|---|---|
| Основное применение | Промышленная этикетка, применяемая в основном в электронной промышленности. Пригодна также для других применений, где нужна стойкость к высоким температурам. |
| Технологическая маркировка электронных модулей, подвергающихся воздействию высоких температур и агрессивных сред в процессе производства; маркировка продукции и оборудования, подвергающегося воздействию температур до 150°C (длительно) и до 300°C (кратковременно). Идентификационные этикетки для печатных плат и электронных компонентов. Гарантийные и инвентарные этикетки. | Основные потребители: производители электронных модулей и компонентов. |
| Тип материала | Полиимид толщиной 50 мкм |
| Оптимальный материал для технологической маркировки печатных плат при производстве. Отличается высокой термической и химической стойкостью. Не содержит галогенов. Соответствует отраслевым стандартам (REACH, RoHS, Halogen Free, UL969). При использовании рекомендуемых риббонов стойкость печати соответствует стандартам MIL-STD-202G, примечание 12, метод 215K, и MIL-STD-883E, примечание 4, метод 2015.13. | |
| Температура эксплуатации | от -40°C до +150°C (длительно) до +260°C (до 5 минут) до +300°C (до 90 секунд) |
| При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Минимальная температура нанесения этикетки составляет +10°C. | |
| Адгезив (клеевой слой) | Перманентный акриловый адгезив толщиной 38 мкм. Обеспечивает высокую прочность сцепления этикетки с чистыми, ровными поверхностями. |
| Цвет и внешний вид | Белый, глянцевый |
| Не бликует, не отсвечивает, не выцветает. Обеспечивает высокую контрастность графики и хорошую контрастность штрих-кодов. | |
| Поверхностное покрытие | Покрытие толщиной 11 мкм для термотрансферной печати |
| Специальное покрытие для термотрансферной печати, обеспечивающее печать с высоким разрешением (600 dpi). Рекомендуется использовать риббоны типа резин . Полученное изображение устойчиво к механическим воздействиям и влаге. Для лучшей контрастности рекомендуется использовать риббоны чёрного цвета. | |
| Конкретные рекомендуемые риббоны см. в таблице выбора риббонов . | |
| Нанесение этикетки | Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре. Максимальная адгезия достигается через 72 часа. Для предварительной очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. |

**UNIMARK****Кабельные и портативные принтеры****Термотрансферные принтеры****Этикетки для термотрансферной и лазерной печати****Маркировка кабеля и провода****Сканеры штрих-кода, ТДС**

Технические характеристики

Указанные данные представляют собой результаты реальных тестов

| Свойства | Метод испытаний | Средние результаты |
|--|--|----------------------------------|
| Толщина | ASTM D-1000 | 61 мкм |
| Лицевой материал | | 38 мкм |
| Адгезив | | 99 мкм |
| Общая толщина (без подложки) | | |
| Сила адгезии | Polyonics 80313 | |
| Нержавеющая сталь | Выдержка 20 минут | ≥ 38 Н/100 мм |
| | Выдержка 24 часа | ≥ 44 Н/100 мм |
| Клейкость | Polyonics 80155 | ≥ 47 г/мм |
| Допустимый интервал рабочих температур | Длительно | 100 часов при температуре +150°C |
| | Рабочая температура | 5 минут при температуре +260°C |
| | Краткосрочно | 90 секунд при температуре +300°C |
| Срок хранения | 1 год при температуре ниже +27°C и относительной влажности не выше 60%. | |
| № файла UL | PGJI2.MH19503 | |
| MIL PRF-61002B | Соответствие требованиям при использовании рибанов DNP R510HF и Ricoh B110CR | |
| Рибаны, одобренные в файле UL | Ricoh B110CR, Ricoh B110C, Armor AXR7+, ITW B324, DNP R510 HF | |

**UNIMARK**

Кабельные и портативные принтеры

Термотрансферные принтеры

Этикетки для термотрансферной и лазерной печати

Маркировка кабеля и провода

Сканеры штрих-кода, ТДС



Испытания стойкости: нагрев и химикаты, оценка качества штрих-кодов

| Метод испытаний | Среда | Контраст символа, класс качества | Модуляция, класс качества |
|-----------------|---|----------------------------------|---------------------------|
| Polyonics 80386 | Контрольная температура +70°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Расщепитель жиров Alpha Metals Inc. 2110, водный 6% раствор, температура +70°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Изопропанол, 99%, температура +70°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |
| | Kuzen XJN+, 30%, температура +70°C, 5 минут | Не менее В | Не менее В |

Испытания стойкости: стойкость к химикатам

| Метод испытаний | Химикаты (жидкости) | Результаты |
|--|--|-----------------------|
| MIL-STD-202G, примечание 12, метод 215K, MIL-STD-883E, примечание 4, метод 2015.13 | 1 часть изопропилового спирта, 3 части минеральных растворителей | Без видимых изменений |
| | Терпеновый раствор для смывки флюса | Без видимых изменений |
| | Расщепитель жиров | Без видимых изменений |

Примечания.

Все указанные выше значения усреднены и не должны использоваться для спецификаций. Допустимая точность для величин адгезии и клейкости составляет 15% от указанных выше значений.

Измерение качества штрих-кодов осуществлялось с помощью верификатора Web Scan TruRemote Wide Angle согласно стандарту ISO 15415.

Соответствие нормам

| | |
|--|--|
| RoHS (ограничение содержания вредных веществ), директива ЕС 2002/95/ЕС | Ограничения, установленные в директиве 2011/65/EU |
| REACH (регистрация, оценка и санкционирование использования химических веществ), директива ЕС 1907/2006/ЕС | Ограничения, установленные в директиве 1907/2006/ЕС, статья 7 (2) |
| Halogen Free – ограничение использования галогенов (IEC 61249-2-21) | Ограничения, установленные Международной электрохимической комиссией |

**UNIMARK**

Кабельные и портативные принтеры Маркировка кабеля и провода
Термотрансферные принтеры Сканеры штрих-кода, ТДС
Этикетки для термотрансферной и лазерной печати



Условия хранения

- 1) Избегайте высокой влажности и высоких температур. Идеальные условия: от +10 до +27°C, относительная влажность не выше 60%.
- 2) Следует исключить контакт с водой и химикатами.
- 3) Для увеличения срока хранения рекомендуется использовать упаковку из полиэтиленовой плёнки.
- 4) Материал следует хранить вдали от источников света и тепла. Нельзя при хранении подвергать материал воздействию прямого солнечного света.
- 5) Для увеличения срока хранения следует хранить рулоны в вертикальном положении, а листы – в горизонтальном.
- 6) Избегайте любых механических воздействий на материал.

Характеристики и сведения о возможном применении, указанные в данном документе, являются лишь общим руководством к действию. Поскольку конкретные условия, в которых будет использоваться продукт, известны лишь конечному пользователю, только он может определить применимость данного материала для конкретного применения.

Предварительный нагрев маркированного продукта (например, при прохождении через печь в процессе пайки) может улучшать стойкость печати в случае использования очень агрессивных жидкостей или абразивного воздействия, хотя обычно специального нагрева не требуется.

**UNIMARK****Кабельные и портативные принтеры****Термотрансферные принтеры****Этикетки для термотрансферной и лазерной печати****Маркировка кабеля и провода****Сканеры штрих-кода, ТДС**