

UMARK-НГ-2П – плоские тонкостенные термоусаживаемые трубки для термотрасферной печати с усадкой в 2 раза.

- Материал – модифицированный полиолефин
- Коэффициент усадки 2:1
- Специальная подготовленная поверхность для нанесения маркировки
- Высокая механическая прочность
- Самозатухающие UL224
- Рабочие температуры от - 55°C до +135°C
- Температура усадки 90°C
- Диаметр рулона: внешний - 200мм, внутренний – 38мм (мини-рулон)
- Для установки внутрь принтера на штатный держатель
- Стандартные цвета: белый, желтый
- Цвета по предварительному заказу: черный, зеленый, красный, синий, коричневый, серый, прозрачный, фиолетовый, оранжевый, желто-зеленый
- Производство - Термомарк



Наименование	Ширина области печати, мм	До усадки	После полной усадки		Количество в рулоне, м
		Внутр. Ø min, мм	Внутр. Ø max, мм	Толщина стенок, мм	
UMARK-НГ-2П – 2,4/1,2мм	4	2,4	1,2	0,51	25
UMARK-НГ-2П – 3,2/1,6мм	5	3,2	1,6	0,51	25
UMARK-НГ-2П – 4,8/2,4мм	8	4,8	2,4	0,51	25
UMARK-НГ-2П – 6,4/3,2мм	10	6,4	3,2	0,64	25
UMARK-НГ-2П – 9,5/4,8мм	15	9,5	4,8	0,64	25
UMARK-НГ-2П – 12,7/6,4мм	20	12,7	6,4	0,64	25
UMARK-НГ-2П – 16,0/8,0мм	25	16,0	8,0	0,70	10
UMARK-НГ-2П – 19,1/9,5мм	30	19,1	9,5	0,77	10
UMARK-НГ-2П – 25,4/12,7мм	40	25,4	12,7	0,89	10
UMARK-НГ-2П – 31,8/15,9мм	50	31,8	15,9	0,95	10
UMARK-НГ-2П – 38,1/19,1мм	60	38,1	19,1	1,02	10

Спецификации:

- UL224, cert. No. E228117
- CSA C 22.2, No. 198.1-98, OFT



- MIL-SPEC
- SAE-AMS-DTL-23053/5

MIL-SPEC



Основные характеристики	Метод испытаний	Значение
Разрушающее усилие при растяжении	ASTM-D 638	13 N/мм ²
Удлинение перед разрывом	ASTM-D 638	350%
Продольная усадка	ASTM-D 2671	+5% to -5% max.
Удельная плотность	ASTM-D 792	1,45 g/cm ³
Водопоглощение	ASTM-D 570	0,2%
Тепловой удар (4 ч. при 250°C)	ASTM-D 2671	нет стекания или растрескивания
Удлинение после теплового воздействия (168 ч. при 175°C)	ASTM-D 638	250%
Гибкость при низких температурах	ASTM-D 2671 Метод С	нет растрескивания при -55°C
Горючесть	UL224	самозатухающие
Электрическая прочность	ASTM-D 2671	20 кВ/мм
Объемное удельное сопротивление	ASTM-D 257	10 ¹⁵ Ом x см
Химическая стойкость	AMS-DTL-23053/5	стойкие
Коррозия меди	ASTM-D 2671 Метод В	нет коррозии

Рекомендуемый риббон (красящая лента):

- ResT-DR - черный, высокая стойкость печати к особо агрессивным растворителям и углеводородам

Рекомендованные принтеры

CAB SQUIX 4 M
для односторонней печати



CAB XD4T
для двусторонней печати



Резак - опционально

